HI-520C
隔热硅胶泡棉

泰亚电子科技
TAIYALUCK ELECTRONIC TECHNOLOGY



产品特点

- 高温下仍保持橡胶态，回弹性好
- 常温到500℃导热系数几乎不变，为0.07 W/(m·K)，隔热性能好
- 在紫外线、臭氧、高低温等极端环境下性能稳定
- UL94 V-0级别的阻燃性能
- 燃烧后的烟气符合烟、火、毒要求

典型应用

- 电芯间隔热、缓冲
- 电池包隔热填充件
- 其他密封隔热应用

产品规格

- 基材：无基材或带定制基材
- 卷材：产品尺寸按客户要求定制
- 形状：可模切成各种形状
- 背胶：无背胶、单面或者双面背胶

储存运输

- 常温下原包装储存
- 远离明火
- 按一般化学品搬运、运输
- 本品为无毒非危险品

保质期

- 不带胶：10年
- 带胶：根据胶的种类

产品介绍

HI-520C是隔热硅胶泡棉材料。常温下具有硅橡胶的所有特性，如优异的回弹性能、较低的导热系数、良好的耐候性、长期工作的稳定性。高温500℃下仍能保持橡胶态，导热系数几乎不变，具有良好的回弹性，保证良好的隔热效果。HI-520C可以与基材复合，进行一体化生产，是铁路交通、工业环境和电子设备中要求防火、阻燃泡棉的理想选择。

产品性能

基本性能	测试方法	典型值
产品	/	HI-520C
颜色	目测	黑色
密度（kg/m^3）	ASTM D1056	520
厚度（mm） 公差（%）	ASTM D374/D374M /	0.8~12.7 ±10
压缩永久变形（%） (max, 50%, 100℃, 22h)	ASTM D1056	<5
25%压缩反弹应力（kPa）	ASTM D1056	220
拉伸强度（kPa）	ASTM D412	650
断裂伸长率（%）	ASTM D412	100
撕裂强度（N/mm）	ASTM D624	2.8
吸水率（%）	内部	<3
导热系数（W/(m·K)）	ASTM E1461	0.07
体积电阻率（Ω·cm）	ASTM D257	$>10^{14}$
阻燃等级	UL 94	V-0
推荐使用温度（℃）	SAE J-2236	-55~200

注：以上数据为总体测试的平均值，可以联系我司提供更多的产品信息。

该资料中所包含的真实可靠的数据信息旨在协助您采用泰亚硅胶泡棉材料进行的设计，基于我们目前的认知和经验确定的产品应用范围，无意且不构成任何明示的或隐含的担保，包括对商品适销性、适用于特别目的等任何担保，亦不保证用户可在特定用途中达到本资料中显示的结果。对于范围之外的应用，或者是不同条件和环境下的使用，产生的结果泰亚将不负任何责任。因此我们强烈建议用户在使用之前应确定泰亚硅胶泡棉材料的适用性。

发布日期：2025-04-10